

Max. Hubmoment: <i>Lifting moment:</i>	1035 kNm
Max. Hubkraft: <i>Max. lifting capacity:</i>	30.000 kg
Schwenkbereich: <i>Slewing angle:</i>	endlos <i>endless</i>
Schwenkmoment: <i>Slewing torque:</i>	118,0 kNm
Max. Betriebsdruck: <i>Operating pressure:</i>	300 bar
Fördermenge der Pumpe (Verstellpumpe): <i>Pump capacity (variable discharge pump):</i>	1 x 100 l/min

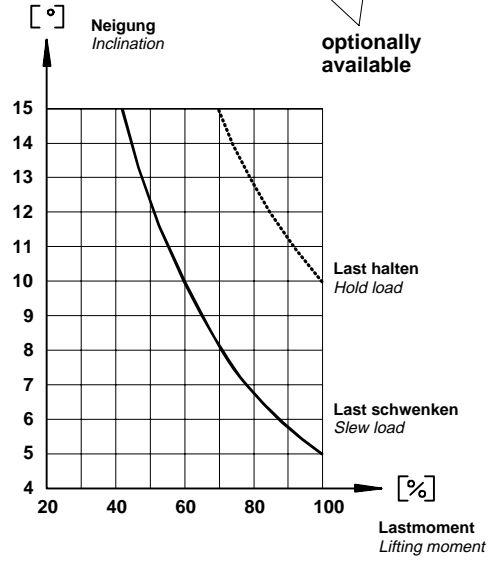
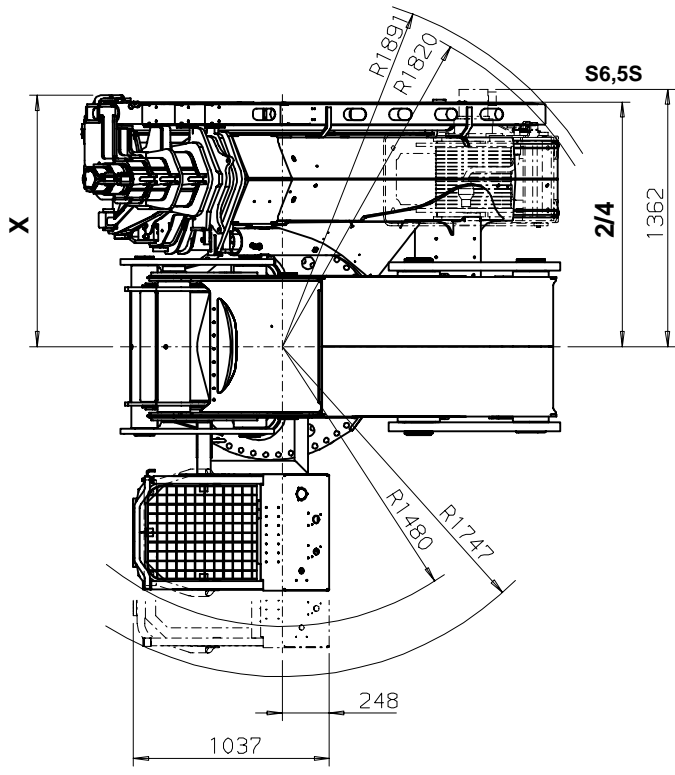
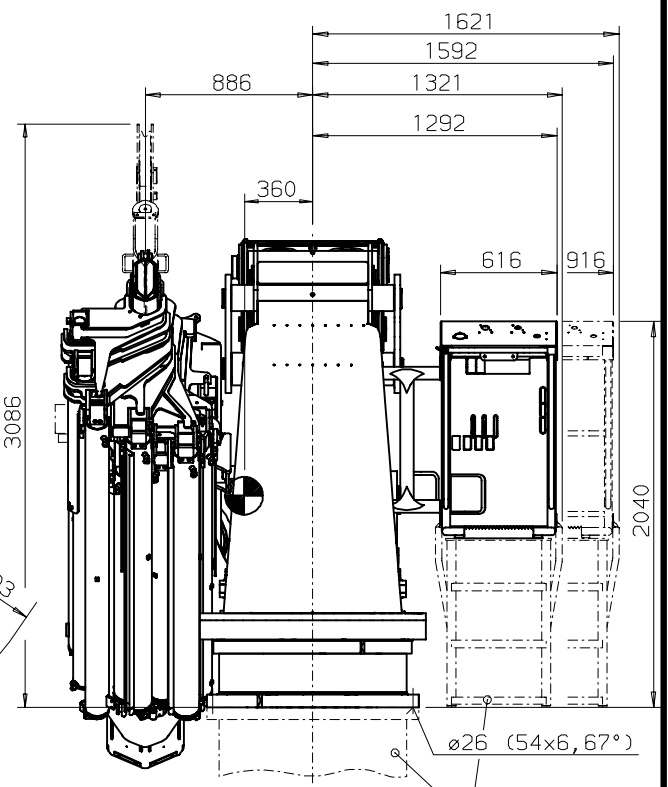
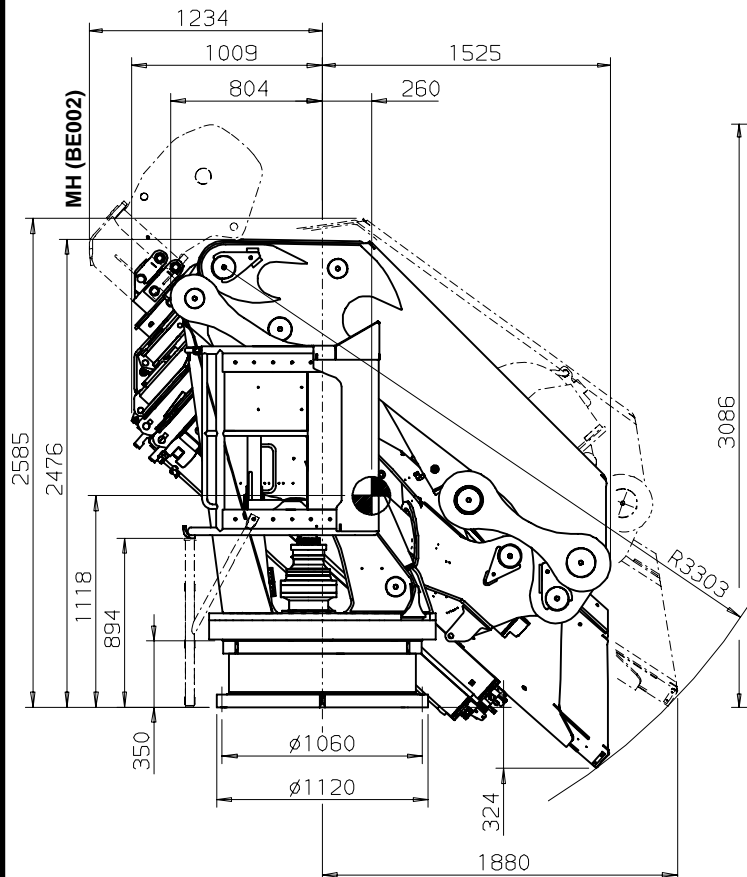
Hydr. Ausschübe: <i>Hydr. boom extensions:</i>	2(A)	3(B)	4(C)	5(D)	6(E)	7(F)	8(G)	9(H)
Max. Reichweite: <i>Max. outreach:</i>	7,2 m	8,9 m	10,8 m	12,7 m	14,6 m	16,8 m	19,1 m	21,5 m
+V1					16,8 m		21,5 m	24,1 m
+V2					19,2 m		24,1 m	26,9 m
+V3								

Krangewicht mit Hochstand. Alle Gewichtsangaben ohne Aufbauzubehör, Montagesockel, Zusatzgeräte und Öl.
Crane weight with standing platform. All weights given without assembly accessory, mounting base additional devices and oil.

Krangewicht: <i>Crane weight:</i>	7060 kg	7550 kg	8000 kg	8440 kg	8830 kg	9230 kg	9600 kg	9930 kg
+ 2/4	7090 kg	7590 kg	8050 kg	8500 kg	8910 kg	9330 kg	9730 kg	10080 kg
+V1					9075 kg		9790 kg	10090 kg
+V2					9290 kg		9950 kg	10186 kg
+V3								

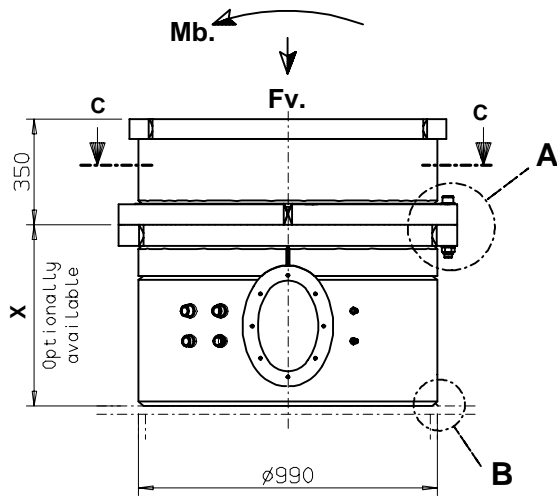
Gewicht +V ohne 2/4
Weight +V without 2/4

	Hochstand (I) <i>Standing platform (I)</i>	Kabine (J) <i>Cabin (J)</i>	Notsteuerung (NI) <i>Emergency control (NI)</i>	Montagesockel (M0625) <i>Mounting base (M0625)</i>
Gewicht <i>Weight</i>	260 kg	350 kg	150 kg	525 kg

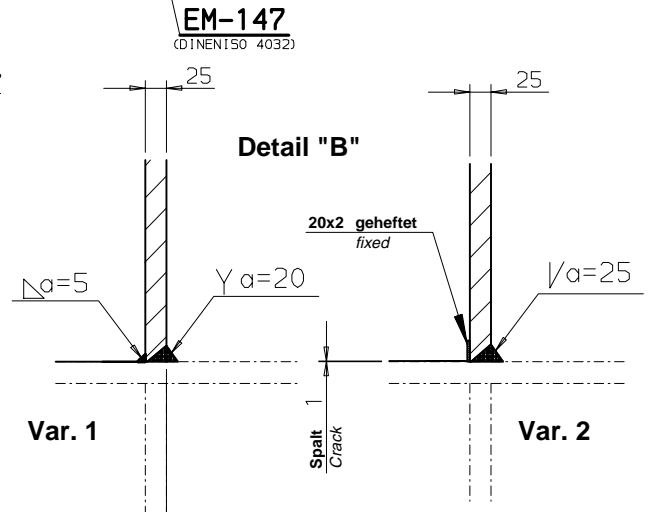
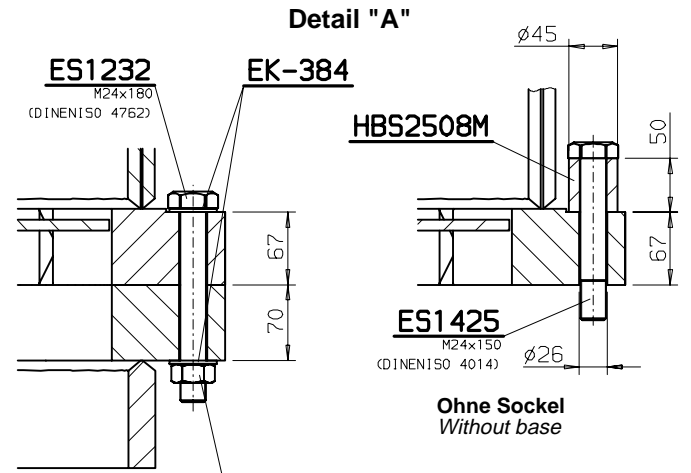
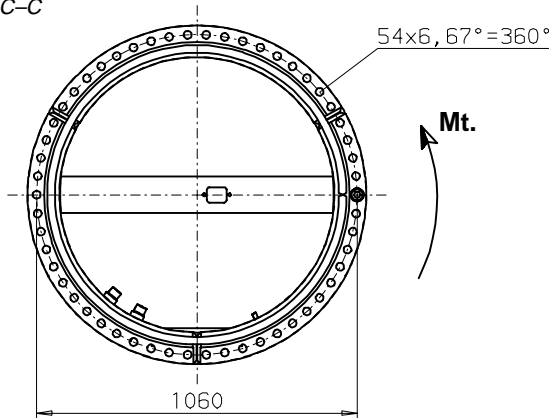


hydraulische Ausschübe <i>hydraulic extensions</i>	X	2/4
2 (A)	1160	1320
3 (B)	1160	1320
4 (C)	1160	1320
5 (D)	1160	1320
6 (E)	1270	1320
7 (F)	1320	1320
8 (G)	1320	1320
9 (H)	1320	1320

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.



Schnitt C-C
Section C-C



KRÄFTE – MOMENTE – GEWICHTE
FORCES – MOMENTS – WEIGHTS

Mb. max. Kranmoment – statisch Mb. max. Kranmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mb. max. crane moment – static **1.294,2 kNm** *Mb. max. crane moment – dynamic* **1.438 kNm**

Mt. max. Torsionsmoment – statisch Mt. max. Torsionsmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mt. max. torsional torque – static **168 kNm** *Mt. max. torsional torque – dynamic* **185 kNm**

Fv max. (statisch) = Kraneigengewicht + max. Traglast Fv max. (dynamisch) = (Kraneigengewicht + max. Traglast) x 1,2
Fv max. (static) = Weight of crane + max. lifting capacity *Fv max. (dynamic) = (Weight of crane + max. lifting capacity) x 1,2*

BEFESTIGUNG:

54 Schrauben M 24 korrosionsgeschützt. Werkstoff 10.9; Zugfestigkeit 1000 N/mm²; Streckgrenze 900 N/mm²
Anziehmoment = 875 Nm (nicht gefettet); Schraubenoberfläche DACROMET 500A

SCHWEISSNAHTANSCHLUSS:

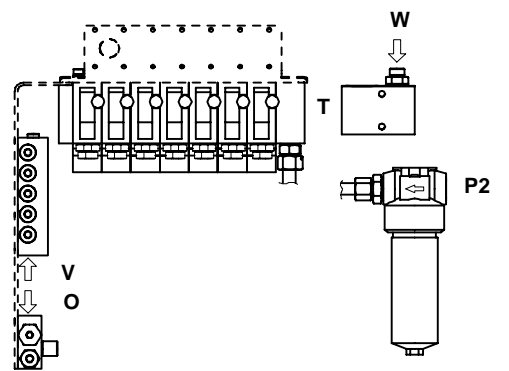
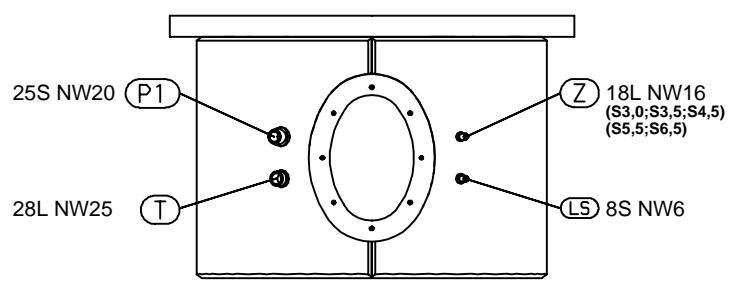
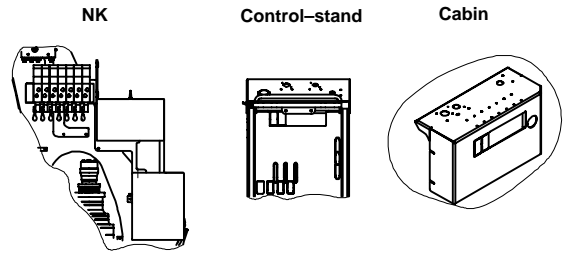
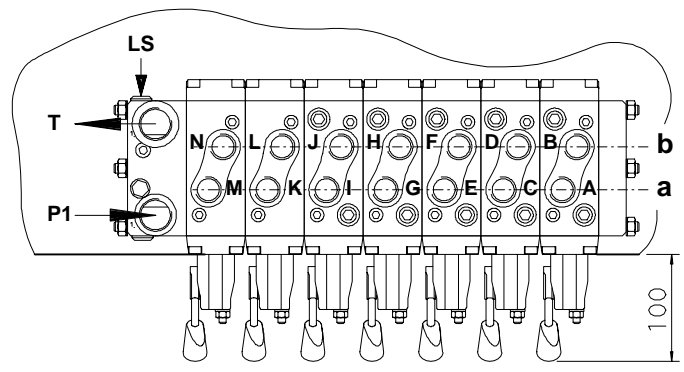
Rohrsockel – Stahlrohr 990x25 STE 690 DIN 17102 (S690); Schweißverfahren MAG, Zusatzwerkstoff SG 2 DIN 8559
Schweißverfahren E, Zusatzwerkstoff E 51 54 B 10 DIN 1913

MOUNTING:

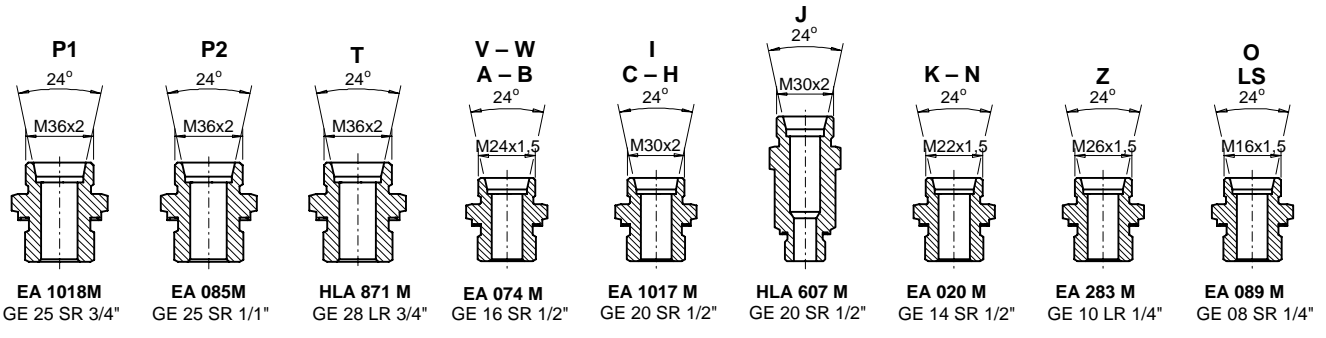
54 bolts M 24 protected against corrosion. Material 10.9; tensile strength 1000 N/mm²; yield point 900 N/mm²
Tightening moment = 875 Nm (not oiled); surface of screw DACROMET 500A

WELDING:

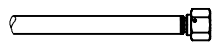
Mounting base – pipe 990x25 STE 690 DIN 17102 (S690); welding procedure MAG, filler metal SG 2 DIN 8559
welding procedure E, filler metal E 51 54 B 10 DIN 1913



- O = Steuerleitung Hubzylinder**
Control pipe inner boom ram
- Z = Leckölleitung**
Drain line
- V, W = Überlast (Seilwinde)**
Overload (Winch)
- LS = Steuerleitung für Verstellpumpe**
Control pipe for variable flow pump

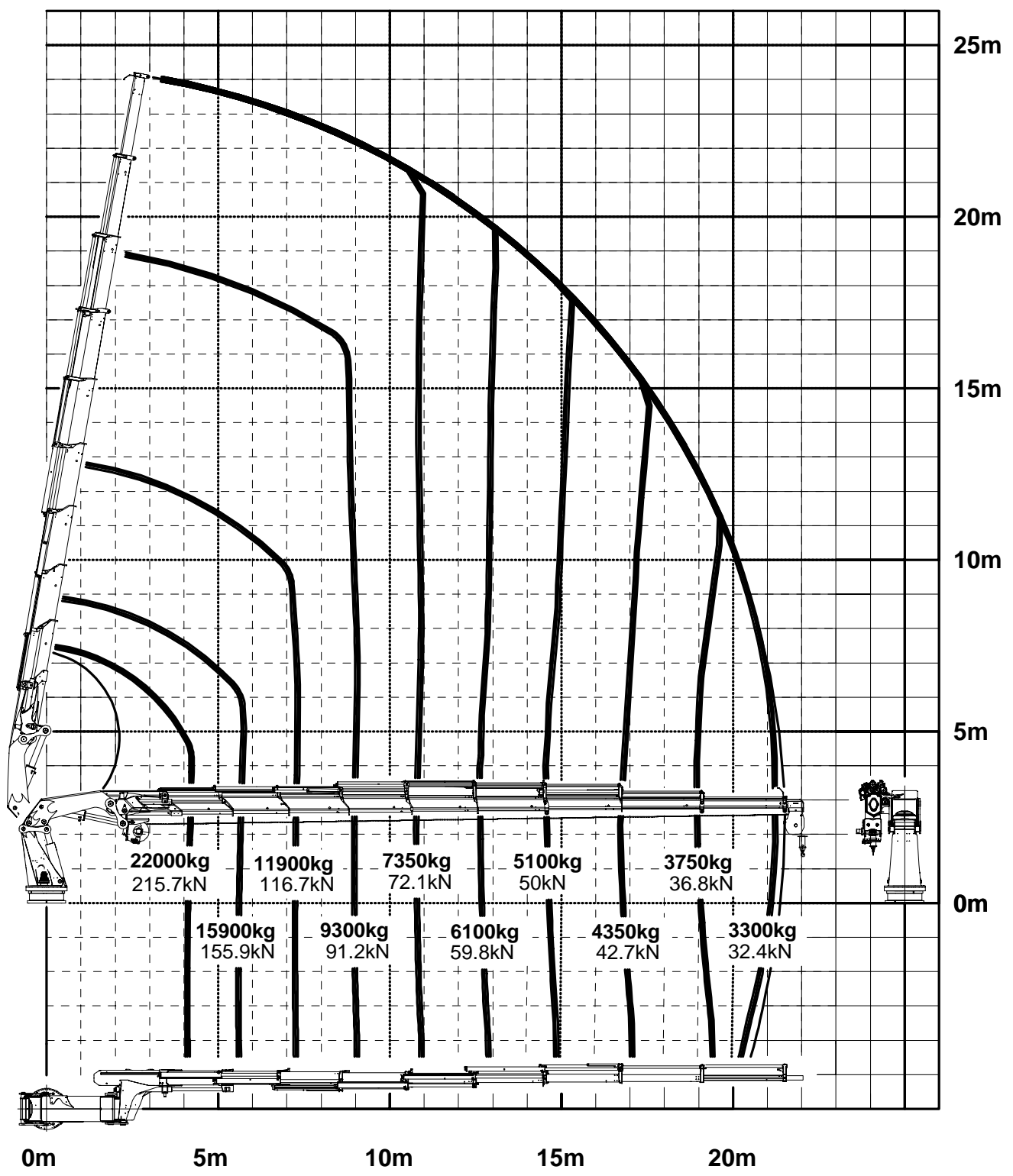


All connections



Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

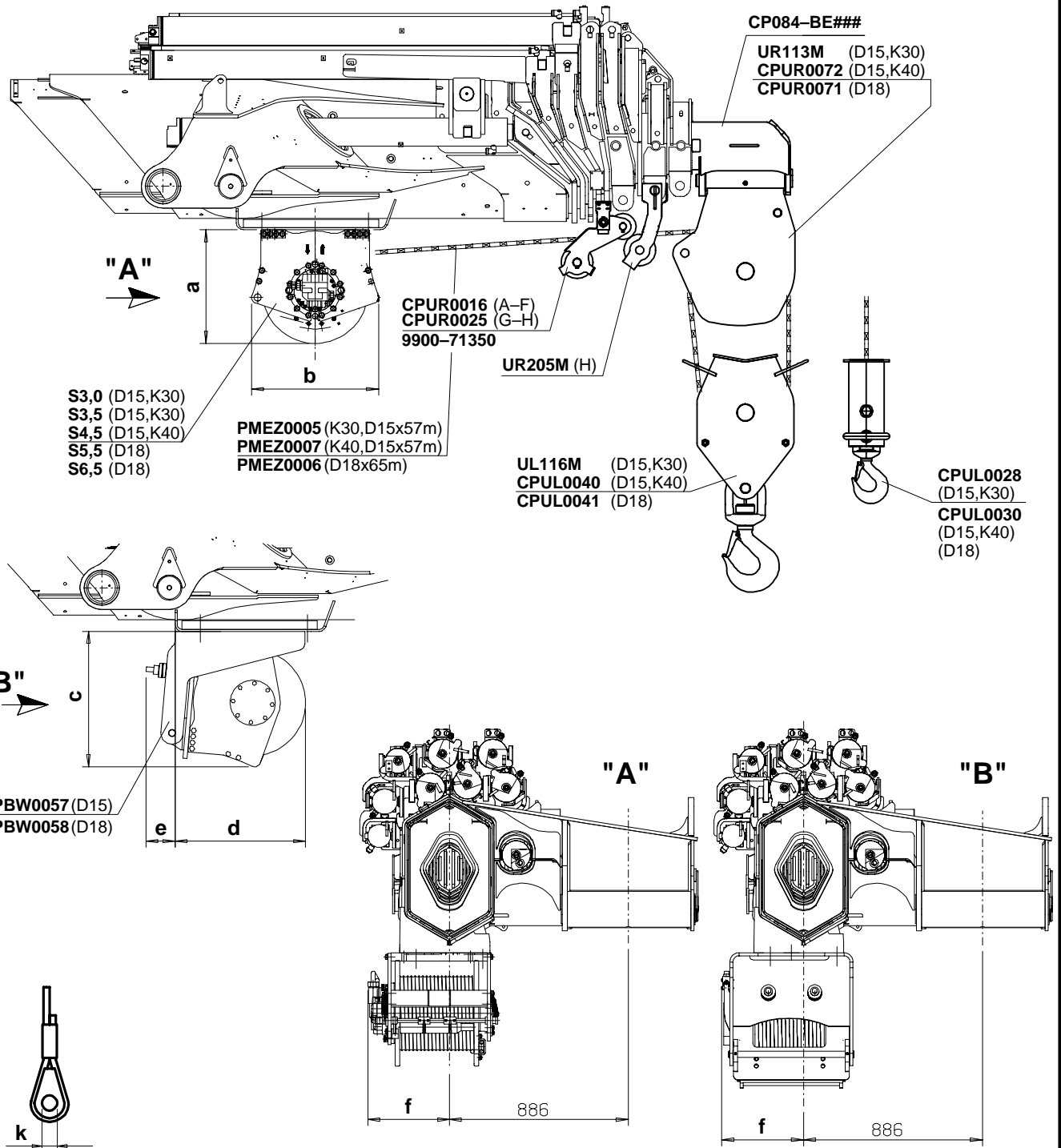
N	M	L	K	J	I	H	G	F	E	D	C	B	A	
														4-fach 4-sections
														5-fach 5-sections
														6-fach 6-sections
														7-fach 7-sections



Traglast bei Hakenbetrieb!
 Bei Windenbetrieb müssen die Gewichte der Windenbauteile abgezogen werden.

Load by operation in hook-modus!
 When operating in winch-modus the lifting loads must be reduced by the weight of the winch application.

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.



Bei Seilwindenbetrieb min. 2-3 Schubarme ausfahren!
Before using the winch, min. extend 2-3 booms!

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

	a	b	c	d	e	f	k			
S3,0; S3,5	500	550	580	540	30	380	30			D15
S4,5	500	550	580	540	30	380	40			D15
S5,5; S6,5	565	630	680	720	70	440	40			D18

